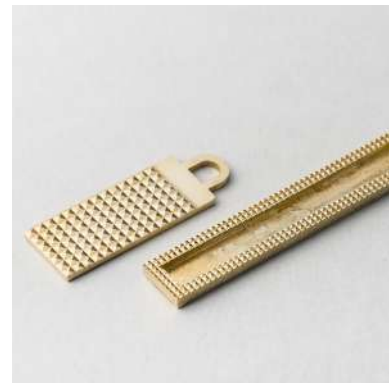


XR 181

CNC DIAMOND CUTTING/MILLING MACHINE FOR BANGLES RINGS AND MEDALS
DIAMANTATRICE/FRESATRICE CNC PER BRACCIALI ANELLI E MEDAGLIE

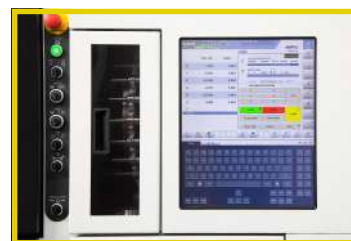


XR 181

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES

CONTROLLO NUMERICO MOTORIZZ. NE NC MOTORS	NUM Flexium 5 Axis brushless with absolute encoder	
CORSE ASSI X,Y,Z / ROTAZIONE ASSI A E C AXIS TRAVEL X,Y,Z /ROTARY AXIS AND C	mm	100X100X40 A= + 30° - 225° - C=360° Continuous
RISOLUZIONE RESOLUTION	mm	0,001
CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGER		
SISTEMA AUTOMATICO CAMBIO UTENSILE AUTOMATIC TOOL CHANGING	n.	20 pos. utensili tipo HSK 25 20 tools position type HSK 25
DIMENSIONE UTENSILI MAX DIAMETER OF TOOL	mm	Max Ø 40 tipo rotella – wheel type Max Ø 8 albero – shaft
ELETTROMANDRINO RAFFR. A LIQUIDO LIQUID COOLED ELECTROSPINDLE		
POTENZA / VELOCITÀ MASSIMA POWER / MAX SPEED	Kw Rpm	3 40.000 (optional 50.000)
DIMENSIONI ESTERNE EXTERNAL DIMENSIONS		
ALTEZZA / HEIGHT	mm	1480
LARGHEZZA / WIDTH	mm	1050
LUNGHEZZA / LENGHT	mm	950
PESO / WEIGHT	kg	540
ALIMENTAZIONI SUPPLY		
ALIMENTAZIONE ELETTRICA ELECTRICAL SUPPLY	Volt	220 50/60 Hz monofase 220 50/60 Hz singlephase
ALIMENTAZIONE ARIA COMP. AIR SUPPLY	Bar	7
OPZIONI DI SISTEMA OPTIONS		
SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE SPRAY ARIA-OLIO MIXED AIR-OIL SPRAYING UNIT		
PRESETTING UTENSILI, POST PROCESSOR PER CAM AUTOMATIC TOOL PRESETTING POSTPROCESSOR FOR CAM		

DETTAGLI MACCHINA / MACHINE'S DETAIL



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Macchina utensile CNC a 5 assi in continuo specifica per fresatura e diamantatura su anelli/bracciali/medaglie oltre a pezzi di differenti forme e dimensioni. XR-181 è caratterizzata da un'elevata rigidità e semplicità di utilizzo, realizzata secondo i migliori standard internazionali e ottimizzata per le lavorazioni di fresatura di medio/piccola asportazione. Il controllo numerico gestisce fino a 5 assi in continuo e si basa sullo standard ISO di programmazione può essere fornita a richiesta completa di sistema CAD/CAM FINO A 5 ASSI IN CONTINUO. Porta Ethernet per assistenza remota, equipaggiata con elettromandrino standard a 40,000 rpm raffreddato a liquido e cambio utensili automatico per n.20 utensili con attacco HSK-25. Il ciclo di lavoro avviene in zona protetta in modo da recuperare tutti gli sfridi di lavorazione. A richiesta fornibili optional quali: tastatori di misura, lubrificazione minimale pezzo e altri su specifica richiesta.

Fully automatic, 5 axes CNC, diamond cutting/milling machine, projected for lapping, faceting and decorate rings, bangles and medals of different shapes and dimensions. XR-181 is friendly to manage and workmanships are characterised by an excellent standard of quality. The work cycle is checked and managed by the machine CNC. Insertion data on computer by standard ISO code. XR-181 can be handle by CAM for CNC complete of license and installation(not included). Machine is equipped with LAN port for remote assistance. Machining head is equipped with automatic tool changer for n.20 tools and vertical electronic spindle (40.000 rpm)liquid cooled. Switching is automatic. Work cycle performed in closed environment, in order to allow the recovery of workmanship residues.