

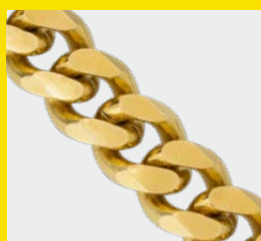
 **FAIMOND**



JEWELLERY COMPONENTS DEDICATED

SM400

AUTOMATIC DIAMOND
CUTTING MACHINE
FOR BIG CHAINS



SM 400

**DIAMATARICE AUTOMATICA AD 1
MODULO DI LAVORO, PER GRANDI
CATENE, PROGETTATA PER LAPPARE
SUPERFICI PIANE, ANGOLATE, CONCAVE
E CONVESSE.**

***AUTOMATIC DIAMOND CUTTING
MACHINE WITH 1 WORKING MODULE,
FOR LARGE CHAINS, DESIGNED TO LAP
SHARP, ANGLED, CONCAVE AND CONVEX
SURFACES.***



MONITOR DA 13" CON TELECAMERA DI
RIPRESA ZONA DI LAVORO
*13" MONITOR WITH CAMERA RECORDING THE
WORK AREA*

MONITOR 12" CON INTERFACCIA OPERATORE
12" LEFT MONITOR WITH OPERATOR INTERFACE

RAFFREDDAMENTO TESTA DI
LAVORO A CIRCUITO CHIUSO
*CLOSED CIRCUIT COOLING OF
WORKING HEAD*

QUADRO COMANDI FRONTE MACCHINA
*CONTROL PANEL ON THE FRONT OF THE
MACHINE*

DIMENSIONE MORSA D.MM 380
VICE SIZE D.MM 380

TESTA DI LAVORO SINGOLA
INDEPENDENT WORKING HEAD

ASPIRATORE SFRIDI
INCORPORATO
NELLA MACCHINA
*WASTE ASPIRATOR BUILT
INTO THE MACHINE*

TESTA VERTICALE

In evidenza, testa in posizione
verticale per lavorazione di spianatura
VERTICAL HEAD
*In evidence, head in vertical position
for flattening machining*



TESTA ORIZZONTALE

In evidenza, la testa in posizione
orizzontale con la ruota che porta n. 6
utensili PX, orientabile fino a 180°
HORIZONTAL HEAD
*Highlighted, the head in horizontal
position with the wheel that carries n.
6 PX tools, adjustable up to 180°*



BOBINATORE A FRIZIONE CONTROLLATA

Accessorio che permette
l'avvolgimento controllato
della catena dopo la
lavorazione ottimizzando il
tensionamento
**CONTROLLED FRICTION
SPOOL**
*Accessory that allows
controlled winding of the
chain after machining,
optimizing tension*



SM 400 è una macchina per diamantare automatica, progettata per lappare le superfici piane, angolate, concave e convesse di catene in metallo per catene di dimensioni con filo da 3 mm e con maglie da 7 mm. Il modulo di lavoro è composto da una morsa Diametro 380 mm rotante con relativo gruppo di frizione e da una testa porta utensile refrigerata a liquido che consente di operare sia in modo orizzontale che modo verticale. Rotazione sul suo asse di 360° inclinata avanti/indietro di +5°/-5° e traslata avanti/indietro di +20/-20mm. Si possono montare fino a 7 utensili, di cui 6 per lavorazioni orizzontali e 1 per quelle verticali con il posizionamento della testa sul punto di lavoro tramite asse controllato con risoluzione centesimale. Il processo di diamantatura avviene in ambiente completamente chiuso per garantire il recupero degli sfridi di lavorazione.

SM 400 is an automatic diamond cutting machine, designed for lapping and flat, angled, concave and convex surfaces of metal chains for chains with 3 mm wire and 7 mm links.

The work module is composed of a rotating Diameter 380 mm vice with relative clutch group and a liquid-cooled tool holder head that allows both horizontal and vertical operation.

Rotation on its axis of 360° tilted forwards/backwards by +5°/-5° and translated forwards/backwards by +20/-20mm.

Up to 7 tools can be mounted, of which 6 for horizontal operations and 1 for vertical operations with positioning of the head on the working point with centesimal axis resolution.

The diamond cutting process takes place in a completely closed environment to ensure the recovery of processing waste.

DISCHI IN ACCIAIO TEMPERATO

Attrezzatura specifica per lavorazioni sulla catena che permette lavorazioni su catene piatte

TEMPERED STEEL DISCS

Specific equipment for working on the chain which allows working on big flat chains



SISTEMA DI ASPIRAZIONE

In evidenza l'aspiratore e filtro per sfridi di lavorazione incorporato nella macchina

ASPIRATION SYSTEM

In evidence, aspirator and filter for machining scraps incorporated in the machine



SISTEMA DI REFRIGERAZIONE

In evidenza il chiller e il serbatoio del liquido refrigerante per la testa di lavoro

REFRIGERATION SYSTEM

In evidence the chiller and the liquid coolant tank for the working heads



Caratteristiche Tecniche Technical Features	um	SM 400
Elettro mandrino Electric Spindel	kw	2 kW - max 20.000 rpm
Corsa asse verticale Vertical axis stroke	mm	65
Dimensione Morsa Vice size	d.mm	380
Larghezza Catena Chain width	mm	25/30 max
Spessore filo superiore a Wire thickness greater than	d.mm	3
Lunghezza maglie superiore a Link length greater than	mm	7
Dimensioni e Connessioni Dimensions and Connections		
Dimensioni (L x P x A) Dimensions (W x L x H)	mm	1000 x 1000 X 1960 H.
Peso Weight	Kg	990
Alimentazione Elettrica Electrical supply	Volt	400 50/60 Hz +/- 10%
Specifiche tecniche Technical description		
Lavorazioni a richiesta Processing on request	A secco impianto di aspirazione interno o centralizzato Dry internal or centralized extraction system Ad umido o lubrificazione minimale Wet or minimal lubrication	
Posizione testa di lavoro Working head	Rotazione sul suo asse di 360° inclinata avanti/indietro di +5°/-5° e traslata avanti/indietro di +20/-20mm Rotates on its axis of 360° inclined forwards/backwards by +5°/-5° and translated forwards/backwards by +20/-20mm	
Testa di lavoro Working head	Modalità verticale (con coni HSK 25) o Modalità orizzontale tramite interfaccia personalizzata Vertical mode (with HSK 25 cones) or Horizontal mode with custom interface	
Monitor 13"	Con telecamera di ripresa zona di lavoro, possibilità tramite collegamento di mouse esterno di impostare il mirino e prendere misure tramite il software integrato nella telecamera. With camera recording the work area, possibility to set the viewfinder and take measurements via the software integrated in the camera by connecting an external mouse.	
Monitor 12" (a sinistra) (on left)	Con interfaccia operatore, programmi, quote assi e pulsanti di selezione touch, contimetri, possibilità di industria 4.0 (borchia eth sul retro della macchina). With operator interface, programs, axis quotas and touch selection buttons, meter counter, industry 4.0 possibility (eth on the back of the machine).	
Lampada interna macchina comandabile via touch. Internal machine lamp controlled via touch.		
Motori assi brushless. Brushless axis motors.		
Led di stato: (indicato lo stato macchina: lavoro, allarme, idle). Status LED: (indicates the machine status: work, alarm, idle).		
Nuovo sistema di tenuta bave/liquidi della porta in zona di lavoro. New door waste/liquid sealing system in the work area.		
Sistema di traino catena molto più rigido per uso di catene più grandi. Much more rigid chain drive system for use with larger chains.		
Scambiatore aria/acqua per raffreddamento elettro mandrino (con specula a vista) e flusso stato allarme. Air/water exchanger for electro-spindle cooling (with visible level) and alarm status flow.		

FAIMOND azienda tutta italiana, nasce nel 1976 in Veneto in provincia di Vicenza, ed è un vero e proprio esempio del successo e della qualità che contraddistingue il **MADE IN ITALY**.

L'azienda forte di uno staff giovane, composto da collaboratori dinamici ed intraprendenti, ha raggiunto negli anni risultati sempre più soddisfacenti.

L'azienda si è specializzata in macchine per diamantare e Fresatrici CNC di precisione ad alte prestazioni per il settore Orafo e Dentale.

Per ottenere prodotti che siano in grado di fare la differenza in un mercato globale, ha saputo coniugare l'esperienza di chi conosce i cicli di produzione delle aziende ed è in grado di porsi nella prospettiva dell'operatore, con la professionalità di ingegneri e progettisti, le capacità di chi assembla e collauda le macchine ed infine si occupa dell'assistenza al cliente.

La nostra voglia di crescita si riflette nella ricerca continua di nuove idee, nell'impegno che mettiamo nello studio e progettazione di tecnologie avanzate e nella presenza costante a tutte le principali fiere di settore.

È questo il nostro modo per poter mantenere un ottimo rapporto di fiducia con i nostri clienti, garantendo "Affidabilità", "Innovazione", e soprattutto "Continuità".

*FAIMOND all-Italian company, was founded in 1976 in Veneto in the province of Vicenza, and is a true example of the success and quality that distinguishes the **MADE IN ITALY**.*

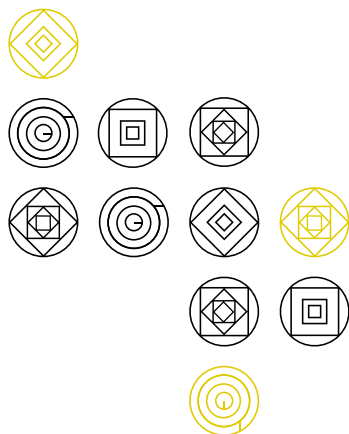
Thanks to a young staff, made up of dynamic and enterprising collaborators, the company has achieved increasingly satisfactory results over the years.

The company specializes in diamond cutting machines and high performance precision CNC milling machines for the goldsmith and dental sector.

To obtain products that are able to make a difference in a global market, it has been able to combine the experience of those who know the production cycles of companies and is able to place themselves in the perspective of the operator, with the professionalism of engineers and designers, the skills of those who assemble and test the machines and finally deals with customer assistance.

Our desire for growth is reflected in the continuous search for new ideas, in the commitment we put into the study and design of advanced technologies and in the constant presence at all the main trade fairs.

This is our way to maintain an excellent relationship of trust with our customers, guaranteeing "Reliability", "Innovation", and above all "Continuity".



FAIMOND

Faimond Srl

Via E. Fermi, 27 - z.i. S.Agostino
36057 Arcugnano (VI) ITALY
tel: +39-0444-288666 - fax: +39-0444-960973
info@faimond.com

www.faimond.com



rivenditore autorizzato - authorized dealer

Le misure e caratteristiche sono indicative. Ci riserviamo in qualsiasi momento di apportare opportune modifiche.
The measures and characteristics are indicative. We reserve the right to make appropriate changes at any time - SUPER MASTER 1-2_01_2023