

 **FAIMOND**



DENTAL INDUSTRIE

XD183

5-ACHSEN
DENTAL-FRÄSMASCHINE



XD183 XD183 L

DIE XD183 IST EINE LEISTUNGSSTARKE 5-ACHSEN-CNC-FRÄSMASCHINE, DIE SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN VON DENTALLABOREN UND FRÄSZENTREN ENTWICKELT WURDE, DIE EINE INDUSTRIELLE, HOCHPRODUKTIVE LÖSUNG SUCHEN. DANK IHRER LEISTUNGSSTARKEN SPINDEL UND DEM VERSTÄRKTEN MASCHINENKÖRPER EIGNET SICH DIE XD183 IDEAL FÜR DIE BEARBEITUNG EINER BREITEN MATERIALVIELFALT – VON TITAN BIS HIN ZU KERAMIK – MIT HÖCHSTER PRÄZISION UND STABILITÄT.



14-FACH RONDENWECHSLER

NULLPUNKTSPANNSYSTEM

19" TOUCH SCREEN MONITOR

7KW HOCHFREQUENZ SPINDEL MIT HSK-E25 AUFNAHME

INTEGRIERTES KÜHLSYSTEM

INTEGRIERTES KÜHLMITTELFILTERSYSTEM

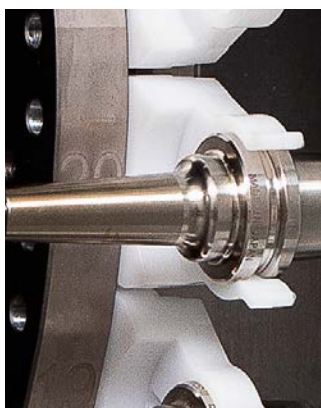
INDUSTRIE CNC-STEUERUNG

Die Steuerung der XD183 erfolgt über ein ergonomisch gestaltetes Touchscreen-Display in Kombination mit der leistungsstarken NUM Flexium+ CNC-Steuerung. Dank der intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich alle Maschinenfunktionen schnell, einfach und effizient ausführen – für maximale Bedienerfreundlichkeit und Prozesssicherheit.



HSK-E25 WERKZEUGHALTER

Der Werkzeughalter mit HSK-E25-Aufnahme gewährleistet eine außergewöhnlich hohe Rundlaufgenauigkeit, selbst bei höchsten Drehzahlen. Die starke Spannkraft sorgt für maximale Stabilität, Langlebigkeit und eine konstante Leistungsfähigkeit, auch bei anspruchsvollen Fräsarbeiten.



HOCHPRÄZISIONS SPINDEL

Mit Drehzahlen von bis zu 50.000 U/min, einer Leistung von 7 kW und einer Rundlaufgenauigkeit von unter 0,002 mm setzt die XD183 neue Maßstäbe in Sachen Präzision und Effizienz – ideal für anspruchsvollste Bearbeitungsaufgaben.



AUTOMATISCHER RONDENWECHSLER (XD 183 L)

Die XD183L ist für den automatisierten Betrieb ausgelegt und kann bis zu 14 Ronden aufnehmen. Dies ermöglicht eine hohe Produktionskapazität und einen 24/7 Betrieb – ideal für industrielle Anwendungen mit hohem Durchsatz. Die robuste, industriell konzipierte Bauweise der gesamten Anlage garantiert dabei höchste Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Die XD 183 mit fortschrittlicher Technologie und innovativem Design bietet leistungsstarkes und präzises Fräsen und ist mit dentaler und industrieller CAM-Software kompatibel. Sie ist mit einer flüssigkeitsgekühlten 7,0-kW-Spindel mit 50.000 U/min und einem automatischen Werkzeugwechsler mit 32 Positionen und einer HSK-25-Schnittstelle ausgestattet.

Das 19-Zoll-LCD-Touchpanel ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung und optimiert den Arbeitsablauf. Das in die Spindel integrierte Werkzeugschmiersystem sorgt für optimale Leistung und lange Lebensdauer. Es umfasst außerdem einen Auffangbehälter und ein Filtersystem mit Umwälzpumpe.

Darüber hinaus ist die XD 183 bereits mit **RTCP** Funktionalität ausgestattet, die eine präzise Steuerung der Werkzeugspitze und der Bewegung des Werkstückursprungs ohne Neuberechnung des Auftrags ermöglicht und sich somit perfekt für Anwendungen wie die Nachbearbeitung im selektiven Laserschmelzverfahren (SLM) eignet.

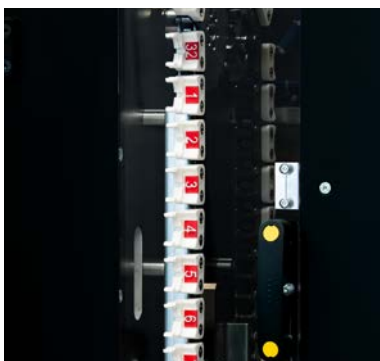
WERKZEUG-KÜHLUNG

Die Kühlung der Werkzeuge erfolgt präzise über zwei Düsen, die direkt auf die Werkzeugspitze gerichtet sind. Diese gezielte Kühlmittelzufuhr gewährleistet eine effektive Temperaturkontrolle und trägt maßgeblich zur Verlängerung der Werkzeugstandzeit bei.



AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER

Der automatische Werkzeugwechsler mit 32 Plätzen ist leicht zugänglich und sorgt für einen reibungslosen Betrieb. Ausgestattet mit einem integrierten Längenmesssystem sowie einer Werkzeugbruchüberwachung, garantiert er höchste Prozesssicherheit und Präzision.



INFRAROT MESSTASTER

Die XD183 kann optional mit einem Messtaster ausgerüstet werden, der eine präzise Erfassung von gedruckten Bauteilen oder PreForms ermöglicht. Wodurch eine exakte Ausrichtung und Bearbeitung der Bauteile möglich wird. Als weiteres Highlight kann der Messtaster zur automatischen Kalibrierung verwendet werden.



KOMPAKT & INTEGRIERT

Das Spindelkühlsystem, der Kühlmittelbehälter sowie das Filtersystem sind platzsparend unterhalb des Fräsraums integriert. Diese kompakte Bauweise sorgt für eine optimale Zugänglichkeit, reduziert den Platzbedarf und erleichtert Wartung und Service erheblich.



FEATURES

Mechanik / Elektronik	XD183	XD183 L
CNC - Steuerung (Software)	NUM Flexium+	
Bürstenlose Motoren	Mechanische Absolut-Encoder	
Anzahl der Achsmotoren	6	8
Rotations Winkel	A= +30° / -40° B= 360°	
Anzahl der Achsen pro Typ der Operation	5-achsen, simultan Bearbeitung	
Max. Spindel Leistung	7kW MAX	
Max. Spindel Drehmoment	1.1 Nm	
Max. Spindel Drehzahl	50,000 rpm standard	
Spindelkühlung	Wasser	
Werkzeugkühlung mit Flüssigkeit	Ja	
Werkzeugwechsler	32 Positionen	
Werkzeugaufnahme	HSK-E 25	
Erkennung Messtaster	Ja	
Werkzeugerkennung	Ja	
Werkzeuglängen Messtaster	Genauigkeit mm ≤ 0,0005	
Werkzeugbruchkontrolle	Ja	
Automatische Werkzeugvermessung	Ja	
Rondenwechsler	-	14
Verfahrwege X, Y, Z	mm 100X100X140	
Monitor	Touch 19"	
Bedienfeld Tasten	12	
Messsystem Auflösung	0.001 mm	
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser	8 mm	
Max. Werkzeuggewicht	0,5 kg	
Max. Werkzeuglänge	50 mm	
Max. Eilgang	15 mt/min	
Max. Vorschub	0-15,000 mm/min	
Abmessungen / Anschlüsse		
Länge x Breite x Höhe (mm) für den Transport	mm 1500 x 800 x 1850	mm 1500 x 800 x 2060
Länge x Breite x Höhe (mm) Nach der Installation	mm 1500 x 940 x 1900	mm 1500 x 940 x 2300
Gewicht	700 kg	940 kg
Elektrischer Anschluss	V 240 50/60 Hz einphasig	
Druckluft Anschluss	7 bar	
Druckluftverbrauch	80 l/m	
Leistungsaufnahme (Gesamt)	2,5 kw	3 kw
Software-Konfiguration		
Konfiguration für spezifische CAM-Software: auf Kundenwunsch		
Geprüft und getestet: Hyperdent, Millbox & WorkNC Dental		
Zubehör (optional)		
Infrarot Messtaster (Hexagon) zur Werkstückvermessung		
PreForm-Halter (4, 6 oder 8-fach) für verschiedene Systeme		
Block-Halter (4, 6 oder 8-fach)		

FAIMOND ist ein italienisches Unternehmen, gegründet im Jahr 1976 in Venetien, in der Provinz Vicenza. Es ist ein echtes Beispiel für den Erfolg und die Qualität, die das Prädikat **MADE IN ITALY** auszeichnen.

Mit einem jungen und dynamischen Team aus engagierten und unternehmungslustigen Mitarbeitern hat das Unternehmen im Laufe der Jahre stetig wachsende Erfolge erzielt.

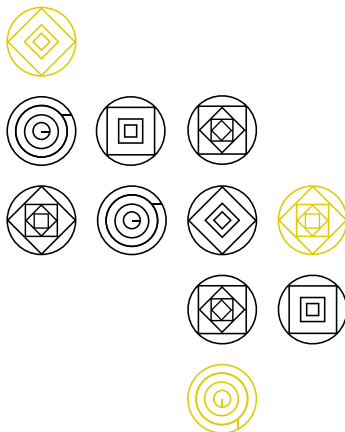
FAIMOND ist spezialisiert auf die Herstellung von Diamantiermaschinen und leistungsstarken CNC- Fräsmaschinen, die für die Schmuck-, Dental- und Mechanikbranche bestimmt sind.

Um Produkte anzubieten, die auf dem globalen Markt den Unterschied machen, ist es dem Unternehmen gelungen, die Erfahrung jener, die Produktionsprozesse verstehen und sich in die Lage der Bediener versetzen können, mit der Professionalität von Ingenieuren und Designern, dem Know-how derjenigen, die die Maschinen montieren und testen, sowie einem effektiven After-Sales-Service zu vereinen.

Unser ständiges Streben nach Weiterentwicklung zeigt sich in der kontinuierlichen Suche nach neuen Ideen, dem Engagement für Forschung und Entwicklung fortschrittlicher Technologien und unserer Präsenz auf allen wichtigen Fachmessen der Branche.

So pflegen wir eine langfristige Vertrauensbeziehung zu unseren Kunden und garantieren „Zuverlässigkeit“, „Innovation“ und vor allem „Kontinuität“.

Software Partner



FAIMOND

Faimond Srl

Via E. Fermi, 27 - z.i. S.Agostino
36057 Arcugnano (VI) ITALY
tel: +39-0444-288666 - fax: +39-0444-960973
info@faimond.com

www.faimond.com



autorisierter Händler